



UL INTERNATIONAL (UK) LTD
Wonersh House, Building C,
The Guildway,
Old Portsmouth Road,
Guildford. GU3 1LR.
Spojené království.



Člen



www.eota.eu

stanovený v souladu s článkem 29 nařízení (EU) č. 305/2011 a člen EOTA (Evropská organizace pro technické posuzování, www.eota.eu)

Evropský technický posudek

ETA 17/1021
ze dne 21. 12. 2017

**Orgán pro technické posuzování, vydávající ETA a stanovený v souladu s
článkem 29 nařízení (EU) č. 305/2011:**

UL International (UK) Ltd

Obchodní název stavebního výrobku

K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr)

**Produktová skupina, do které stavební
výrobek patří**

Produkt pro zastavení požáru a pro těsnění:
• Těsnění rovinných spár a mezer

Výrobce

L'ISOLANTE K-FLEX S.p.A.
Via Don G. Locatelli 35
20877
Roncello
MB Itálie

Výrobní závod(y)

A/003

**Tento Evropský technický posudek
obsahuje**

10 stran včetně 1 Přílohy, jež tvoří
nedílnou část tohoto posudku.

**Tento Evropský technický posudek je
vydáno v souladu v nařízením
(EU) č. 305/2011, na základě**

ETAG 026-3, vyd. 2011, použito jako
Evropský dokument posouzení (EAD)

Překlady tohoto Evropského technického posudku v jiných jazycích musí plně odpovídat původnímu vydanému dokumentu a měly by být jako takové označeny.

Tento Evropský technický posudek, včetně předávání elektronickými prostředky, musí být komunikován v plném znění. Je však možná částečná reprodukce s písemným souhlasem vydávajícího Orgánu pro technické posuzování. Jakákoli částečná reprodukce musí být jako taková identifikována.

Obsah

I.	ZVLÁŠTNÍ ČÁSTI EVROPSKÉHO TECHNICKÉHO POSUDKU.....	3
1	Technický popis výrobku	3
2	Specifikace zamýšleného použití výrobku v souladu s příslušným Evropským dokumentem posouzení (dále jen EAD): ETAG 026-2.....	3
3	Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité při jeho posuzování	5
4	BYL POUŽIT SYSTÉM HODNOCENÍ A OVĚŘENÍ STABILITY VLASTNOSTÍ (DÁLE JEN AVCP) SPOLU S ODKAZY NA JEHO PRÁVNÍ ZÁKLAD ...	6
5	Technické podrobnosti nezbytné pro zavedení systému AVCP, jak je stanoveno v příslušném EAD.....	6
6	Vydaném:	7
	PŘÍLOHA A – Třída odolnosti vůči ohni – K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr).....	8
A.1	Pevné podlahové konstrukce s minimální tloušťkou podlahy 150 mm	8
A.1.1	Těsnění rovinné spáry nebo mezery, mezi podlahovými deskami nebo mezi podlahovou deskou a stěnou s povlakem na obou stranách těsnění.....	8
A.1.2	Těsnění rovinné spáry nebo mezery, mezi podlahovými deskami nebo mezi podlahovou deskou a stěnou s povlakem pouze na horní straně těsnění	9
A.1.3	Těsnění rovinné spáry nebo mezery, mezi stykem stěn (tloušťky min. 150 mm) a podhledu podlahových desek nebo ve stěnách (tloušťky min. 150 mm) s povlakem na obou stranách	10

I. ZVLÁŠTNÍ ČÁSTI EVROPSKÉHO TECHNICKÉHO POSUDKU

1 Technický popis výrobku

- 1) K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) je ablativní těsnicí nátěr určený k zesílení, utěsnění a protipožární ochraně minerálních vláken. Jeho základem je trvanlivý polymerní systém s inertními plnivy, nehalogenovanými zpomalovači hoření a konzervační látkou proti napadení mikroby. K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) je stříkaný nátěrový výrobek, který se nanáší na místě nebo v továrně na oba povrchy desky z kamenné či kamenné vlny, nebo na místě na jednu stranu podkladu z kamenné vlny, čímž se vytváří systém utěsnění rovinné spáry. Účelem použití K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) je obnovení požární odolnosti podlahových spár/spár podlaha-stěna a mezer ve stěnách.
- 2) Systém K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr), pokud se nanáší/dodává v továrně, je označen jako K-FLEX K-FIRE BOARD (deska) 2-S.
- 3) K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) na deskách z minerální vlny se smí nanášet pouze na desky z minerální vlny Paroc Pyrotech Slab 160 / Paroc FPS 160, a to s min. 1 mm WFT. WFT nátěru je nutno změřit a ověřit nejméně na 5 místech, aby se zajistila správná instalace. Desky z kamenné vlny mohou být dodány firmou L'ISOLANTE K-FLEX S.p.A nebo je lze obstarat jinde. Instalace systému K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) / K-FLEX K-FIRE BOARD (deska) se musí provést v souladu s montážním návodem společnosti L'ISOLANTE K-FLEX S.p.A.
- 4) K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) se může rovněž nanášet na kamennou a minerální vlnu s hustotou 33 kg/m³.
- 5) Žadatel předložil písemné prohlášení, že K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) neobsahuje látky, které musí být klasifikovány jako nebezpečné podle směrnice 67/548/EHS a nařízení (EC) č. 1272/2008 a jež jsou uvedeny v „Orientačním seznamu nebezpečných látek“ EGDS – s přihlédnutím k podmínkám instalace stavebního výrobku a scénářům uvolňování, které z nich vyplývají.

Kromě specifických ustanovení týkajících se nebezpečných látek obsažených v tomto Evropském technickém posudku mohou existovat i jiné požadavky na výrobky spadající do jeho působnosti (např. převzaté evropské právní předpisy a vnitrostátní právní a správní předpisy). Aby byly splněny požadavky Nařízení o stavebních výrobcích, musí být tyto požadavky rovněž splněny tak, kdy a kde platí.
- 6) Kategorie použití K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) ve vztahu k BWR 3 (Hygiena, zdraví a životní prostředí) je IA1, S/W3

2 Specifikace zamýšleného použití výrobku v souladu s příslušným Evropským dokumentem posouzení (dále jen EAD): ETAG 026-2

Podrobné informace a údaje a jsou uvedeny v Příloze A.

- 1) Účelem použití K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) je obnovení požární odolnosti mezer a spár mezi pevnými podlahami a mezi pevnými podlahami a pevnými konstrukcemi stěn, mezerami a spárami mezi pevnými podlahovými konstrukcemi.
- 2) Specifické konstrukční prvky, pro které se může systém K-FLEX K-FIRE BOARD (deska) použít k vytvoření těsnění rovinné spáry nebo mezery, jsou následující:
 - a. Pevné podlahy: Podlaha musí mít minimální tloušťku 150 mm a musí obsahovat pórobeton nebo beton s minimální hustotou 650 kg/m³.

- b. Pevné stěny: Stěna musí mít minimální tloušťku 150 mm a musí obsahovat beton, pórobeton nebo zdivo s minimální hustotou 650 kg/m³.

Nosná konstrukce musí mít třídu v souladu EN 13501-2 pro požadovanou dobu požární odolnosti (pro podrobnosti viz Přílohu A)

- 3) K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) se může použít pro vytvoření těsnění rovinné spáry nebo mezery specifických nosných konstrukcí a podkladů (pro podrobnosti viz Přílohu A).
- 4) Maximální přípustná šířka spáry/mezery pro systém K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) je 120 mm.
- 5) Maximální pohyblivost systému K-FLEX K-FIRE BOARD (deska) je $\leq 7,5 \%$
- 6) Ustanovení uvedená v tomto Evropském technickém posudku vycházejí z předpokládané životnosti K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) 25 let za předpokladu splnění podmínek uvedených v datovém listu výrobce a pokynech pro balení/přepravu/skladování/instalaci/použití/opravy. Údaje o životnosti nelze vykládat jako záruku poskytnutou výrobcem, ale považují se pouze za prostředek výběru správných výrobků ve vztahu k očekávané ekonomicky přiměřené životnosti díla.
- 7) Typ Z₂: Je určen k použití ve vnitřních podmínkách s vlhkostí nižší než 85 % RV, bez teplot pod 0 °C, bez vystavení dešti či UV.

3 Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité při jeho posuzování

Výrobek-typ: Coating			Účel použití: Těsnění rovinných spár a mezer
N°	Základní požadavky na stavební práce	Základní charakteristika	Vlastnost
Mechanická odolnost a stabilita			
	-	Žádné	Nepodstatné
Bezpečnost při			
1	EN 13501-1	Reakce na oheň	Vlastnost nebyla posuzována
2	EN 13501-2	Odolnost vůči ohni	Příloha A
Hygiena, zdraví a životní prostředí			
3	EN 1026:2000	Propustnost vzduchu (vlastnost	Vlastnost není stanovena
4	ETAG 026-3, Příloha C	Propustnost vody (vlastnost materiálu)	Vlastnost není stanovena
5	Prohlášení výrobce	Uvolňování nebezpečných látek	Prohlášení výrobce
Bezpečnost při používání			
6	EOTA TR 001:2003	Mechanická odolnost a stabilita	Vlastnost není stanovena
7	EOTA TR 001:2003	Odolnost vůči nárazu/pohybu	Vlastnost není stanovena
8	EOTA TR 001:2003 ISO 11600	Přilnavost	Vlastnost není stanovena
Ochrana proti hluku			
9	EN 10140-2/ EN ISO 717-1	Izolace proti hluku ze vzduchu*	R _w (C;Ctr) = 55 (-1;-1) dB
10	EN 10140-3/ EN ISO 717-2	Izolace proti nárazovému hluku	Vlastnost není stanovena
Energetická úspornost a udržení			
11	EN 12664, EN 12667 nebo EN	Tepelné vlastnosti	Vlastnost není stanovena
12	EN ISO 12572 EN 12086	Propustnost vodní páry	Vlastnost není stanovena
Obecné aspekty týkající se vhodnosti pro použití			
13	EN 13162 nebo EN 14303, EN	Trvanlivost a použitelnost	Z ₂

* K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr) 1,0 mm WFT na obou stranách desky z kamenné vlny tloušťky nejméně 50 mm a hustoty nejméně 160 kg/m³

4 BYL POUŽIT SYSTÉM HODNOCENÍ A OVĚŘENÍ STABILITY VLASTNOSTÍ (DÁLE JEN AVCP) SPOLU S ODKAZY NA JEHO PRÁVNÍ ZÁKLAD

Podle rozhodnutí 1999/454/ES – Rozhodnutí komise ze dne 22. června 1999 o postupu prokazování shody staveních výrobků ve smyslu článku 20(2) Směrnice Rady 89/106/EHS, týkající se výrobků pro zastavení požáru, protipožárního těsnění a ochrany proti požáru, uveřejněný ve Věstníku Evropské unie (OJEU) L178/52 ze dne 14.07.1999, viz <http://eur-lex.europa.eu/JOIndex.do>) Evropské komise¹ v platném znění, platí systém(y) hodnocení a ověření stability vlastností (viz Příloha V nařízení (EU) č. 305/2011) uvedené v následující tabulce(-kách) platí.

Výrobek(y)	Účel(y) použití	Úroveň(-ně) nebo třída(y)	Systém(y)
Výrobky pro zastavení požáru a pro požární těsnění	Pro omezení požáru a/nebo požární ochranu nebo protipožární vlastnosti	Jakékoliv	1

5 Technické podrobnosti nezbytné pro zavedení systému AVCP, jak je stanoveno v příslušném EAD

Úkoly výrobce:

Závodní výrobní kontrola

Výrobce musí provádět stálou vnitřní kontrolu výroby. Všechny prvky, požadavky a předpisy přijaté výrobcem musí být systematicky dokumentovány ve formě písemných zásad a postupů, včetně záznamů o dosažených výsledcích. Tento systém řízení výroby musí zajistit, že výrobek je v souladu s tímto Evropským technickým posudkem.

Výrobce smí používat pouze výchozí materiály/suroviny/složky uvedené v technické dokumentaci tohoto Evropského technického posudku.

Závodní výrobní kontrola musí být ve shodě s Plánem kontrol ze dne 26. června 2014, vztahujícím se k Evropskému technickému posudku ETA 17/1021, vydaného dne 21.12.2017, které tvoří součást technické dokumentace tohoto Evropského technického posudku. Tento „Plán kontrol“ je stanoven v kontextu systému řízení výroby u výrobce provozovaného výrobcem a uloženého v UL International (UK) Ltd.

Výsledky řízení výroby musí být zaznamenány a vyhodnoceny v souladu s ustanoveními Plánu kontrol.

¹ Věstník Evropských společenství L178/52 ze dne 14.7.1999

Další úlohy výrobce Další

informace

Výrobce musí poskytnout technický list s údaji a montážní návod s těmito minimálními údaji:

(a) Technický list:

- Oblast aplikace:
- Stavební prvky, pro které je vhodné těsnění průchodů, typy a vlastnosti stavebních prvků jako je minimální tloušťka, hustota a – v případě lehkých konstrukcí – konstrukční požadavky.
- Meze velikosti, minimální tloušťky atd. těsnění průchodů
- Konstrukce těsnění průchodů zahrnující potřebné komponenty a další produkty (např. výplňový materiál) s jasným stanovením, zda jsou generické nebo specifické.
- Vedení, která jsou vhodná pro těsnění průchodu, typ a vlastnosti vedení, jako je materiál, průměr, tloušťka atd. u trubek včetně izolačních materiálů; nezbytné/povolené podpěry/upevňovací prvky (např. kabelové žlaby)

(b) Montážní návod:

- Kroky, které je třeba dodržet
- Postup v případě dodatečné montáže
- Pokyny pro údržbu, opravy a výměnu

6 Vydané:

21. prosince 2017

Vypracoval:



D. Yates
Inženýr projektu
Stavební a bezpečnostní technika

Ověřil:



C. Johnson
inženýr
Stavební a bezpečnostní technika

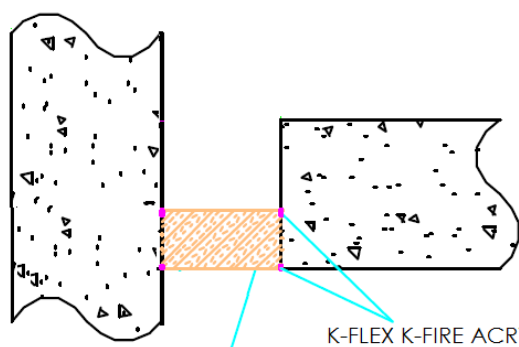
Za a jménem UL International (UK) Ltd.

PŘÍLOHA A – Třída odolnosti vůči ohni – K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr)

A.1 Pevné podlahové konstrukce s minimální tloušťkou podlahy 150 mm**A.1.1 Těsnění rovinné spáry nebo mezery, mezi podlahovými deskami nebo mezi podlahovou deskou a stěnou s povlakem na obou stranách těsnění**

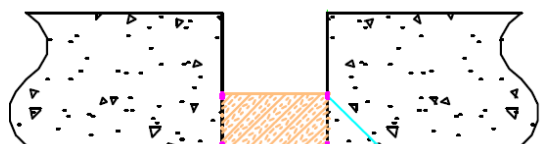
Těsnění spáry: K-FLEX K-FIRE BOARD (deska) 60 2-S o tloušťce 60 mm instalovaná frikčně v libovolné poloze zcela uvnitř dutiny* a utěsněná ve spoji a podél horního a dolního okraje pomocí K-FLEX K-FIRE ACRYLIC

Podrobnosti konstrukce:



60mm thick K-FLEX
K-FIRE BOARD 2 - S

K-FLEX K-FIRE ACRYLIC



K-FLEX K-FIRE ACRYLIC

60mm thick K-FLEX
K-FIRE BOARD 2 - S

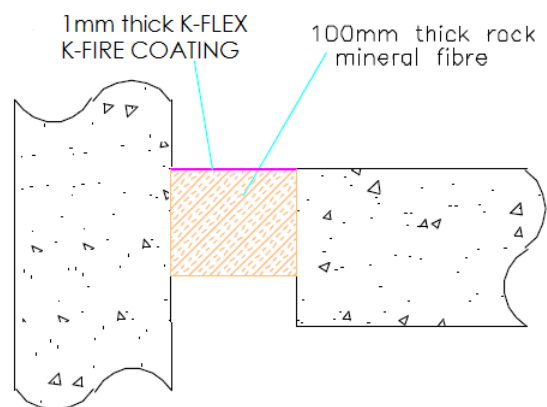
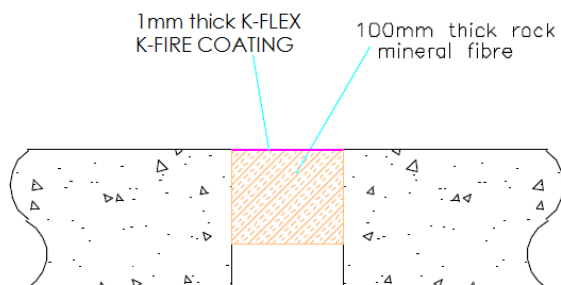
A.1.1.1

Podklad	Hloubka (mm)	Podklad	Třída
zdivo/beton	min. 1 mm WFT na obou stranách	60mm kamenná vlna, lať z minerální vlny	E 240 – H – X – F – W30-120 EI 120 – H – X – F – W30-120

A.1.2 Těsnění rovinné spáry nebo mezery, mezi podlahovými deskami nebo mezi podlahovou deskou a stěnou s povlakem pouze na horní straně těsnění

Těsnění spáry: Kamenná vlna o tloušťce 100 mm, izolace z minerálních vláken instalovaná frikčně nejméně 50 mm nad podhledem a potažená na horní straně K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr)

Podrobnosti konstrukce:



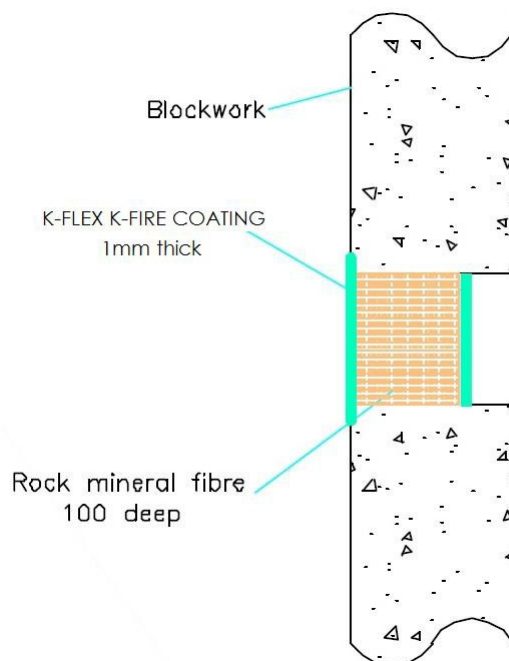
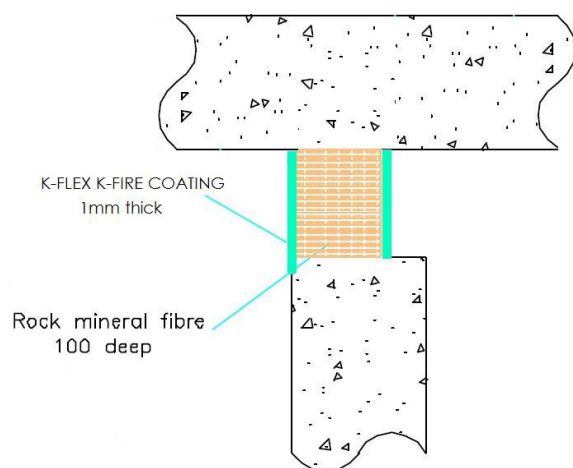
A.1.2.1

Podklad	Hloubka (mm)	Podklad	Třída
zdivo/beton	min. 1 mm WFT min. na horní straně	100 mm kamenná vlna, minerální vlna min. 33 kg/m ³	E 240 – H – X – F – W120 EI 180 – H – X – F – W120

A.1.3 Těsnění rovinné spáry nebo mezery, mezi stykem stěn (tloušťky min. 150 mm) a podhledu podlahových desek nebo ve stěnách (tloušťky min. 150 mm) s povlakem na obou stranách

Těsnění spáry: Kamenná vlna o tloušťce 100 mm, izolace z minerálních vláken upevněná stlačením na obou stranách stěny nebo v jakékoliv poloze mezi nimi a potažená na obou stranách K-FLEX K-FIRE COATING (nátěr)

Podrobnosti konstrukce:



A.1.3.1

Podklad	Hloubka (mm)	Podklad	Třída
zdivo/beton	min. 1,2 mm WFT na obou stranách s překryvem 15 mm na povrch stěny	Kamenná vlna 100 mm; hustota min. 35 kg/m ³ , stlačení do spáry 40%	E 240 – T – X – F – W120 EI 180 – T – X – F – W120